

Juni 2026



08.06.26 – 12.06.26	Abiturprüfung Kolloquium 2. Prüfungswoche
08.06.26	Praktikum des W-Seminars „Tatortchemie“ bei Fraunhofer Umsicht
09.06.26	Aktion „Grünes Klassenzimmer“ des BUND Naturschutz für die Klassen 5C und 5D
16.06.26 – 19.06.26	Abiturprüfung Mündliche Zusatzprüfungen
18.06.26	Sommerkonzert
22.06.26	Fahrt mit dem Römerboot auf der Naab (alle 6. Klassen)
26.06.26	13:30 Uhr: Ökumenischer Abiturgottesdienst in der Stadtpfarrkirche St. Marien 15:00 Uhr: Feierliche Entlassung der Abiturientinnen und Abiturienten
	Vortrag „Soziales Engagement“ für die 9. Klassen (Frau Brandelik von der OTH)
	Vortrag zur Zahngesundheit für die 5. Klassen
29.06.26	Auftaktveranstaltung für das Stadtradeln Sulzbach-Rosenberg